

Compatto



Potente



Economico



Mini NcOneX è la soluzione ideale per piccole macchine o impianti. Nato come **potente PLC real time**, si è **trasformato in un controllo numerico configurabile** in grado di gestire interpolazioni utilizzando bus di campo digitali. HMI proprietaria nativa Linux, Web o PC remoti.

Il PLC *real-time* a norma IEC1131 è in grado di gestire attraverso il bus EtherCAT qualunque tipo di I/O per automatizzare singole macchine e/o linee complesse. Può essere completato con HMI *user-friendly* native Linux o sviluppate in HTML o con HMI proprietarie su PC esterni. La potente CPU di cui è dotato gli permette un impiego come controllo numerico per gestire interpolazioni complesse, multicentro, multimandrino con avanzate tecniche di *motion control*.

Un unico prodotto per soddisfare le esigenze dei mercati moderni dove flessibilità, compattezza, bassi costi e consumi sono la priorità. A questo abbiamo aggiunto prestazioni, affidabilità ed un design innovativo di facile installazione (Barra-DIN o fissato) con ingombri ridotti.

È la risposta di CNI alle esigenze del futuro, che riassume l'esperienza di 40 anni nel settore dell'automazione.



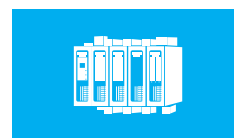
Tablet



Video 10"



PC remoto



MPK e/o CNI-VIPA

UN SISTEMA DI AUTOMAZIONE A BASSO COSTO

Sistema operativo LINUX con CPU INTEL 2.0 Ghz Quad Core.

- HMI LINUX o Web in simulazione
- PLC IEC 11131 a 5 linguaggi
- 2 LAN Gigabit:
 - 1 rete EtherCAT per moduli I/O assi
 - 1 rete Ethernet X per collegamento ad HMI e rete aziendale
- Controllo Numerico fino a 4 assi con diverse tipologie di interpolazione

CARATTERISTICHE TECNICHE

HW Solution	CI410
Operating System	Linux Ubuntu
CNC Software	NcOneX Full Features
Axes	2 / 4
Field Bus	EtherCAT / Mechatrolink / CAN / E-NET



Compact



Powerful



Affordable



Mini NcOneX is the ideal solution for small machines or plants.

Born as a **powerful real time PLC**, it has been **transformed into a configurable numerical control** able to manage interpolations using digital field buses. Native Linux proprietary HMI, Web or remote PCs.

The real-time PLC according to IEC1131 is able to manage through the ethercat bus any type of I/O to automate single machines and/or complex lines. It can be completed with user-friendly HMI native Linux or developed in HTML or with proprietary HMI on external PCs. Its powerful CPU allows it to be used as a numerical control to manage complex interpolations, multicentre, multi-spindle with advanced motion control techniques. A single product to meet the needs of modern markets where flexibility, compactness, low costs and consumption are the priority. To this we have added performance, reliability and an innovative design of easy installation (DIN-bar or fixed) with reduced dimensions.

It is the CNI's response to the needs of the future, which sums up the 40-year experience in automation.



Tablet



10" video



Remote PC



MPK and/or CNI-VIPA

AN AFFORDABLE AUTOMATION SYSTEM

LINUX Operating System with CPU INTEL 2.0 Ghz Quad Core.

- HMI LINUX or Web in simulation
- 5 languages PLC IEC 11131
- 2 LAN Gigabit:
 - Posterdati caborem upam establ
 - Elleboro sit amet posillis eurecentri vona est particla obisque porporo nullum
- Ist que alis vellupt atiossitati ullore vellandem ra dolor seque nus reratque commo doluptatus, nonsequia qui

TECHNICAL DATA

HW Solution	CI410
Operating System	Linux Ubuntu
CNC Software	NcOneX Full Features
Axes	2 / 4
Field Bus	EtherCAT / Mechatrolink / CAN / E-NET